

Objectifs

A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Effectuer les opérations de réception, préparation, expédition de commandes et de gestion des stocks au sein d'un entrepôt logistique en utilisant un chariot automoteur de manutention à conducteur porté de catégorie 1B.
- Utiliser des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt. (WMS)

Public Visé

Tout candidat âgé de 18 ans minimum souhaitant intégrer la chaîne logistique au sein d'une entreprise.

Pré Requis

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation.

Toutefois, pour offrir les meilleures conditions de réussite, nous préconisons de savoir lire, écrire et parler la langue française.

Pour rappel :

Le stagiaire doit être âgé de 18ans (sauf dérogation)

Modalités d'entrée en formation

Demander un devis par téléphone : 04.72.79.05.82 ;

Par mail : adv@alyence-groupe.com

Ou sur notre site : www.alyence.com

L'accès en formation se fait dès la contractualisation et selon disponibilités.

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Connaître le secteur et les caractéristiques de la logistique.
Connaître les techniques de stockage, du conditionnement, de l'emballage et de l'expédition.
Connaître les règles de sûreté et de sécurité et en maîtriser l'exécution.
Conduire des chariots de manutention à conducteur porté de catégorie 1B en toute sécurité.

Méthodes pédagogiques

Présentiel

Exercices pratiques de conduite du véhicule.

Méthode d'animation active et interactive avec alternance d'apports théoriques et pratiques, cas pratiques et mises en situation.

Salle de formation équipée et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Matériels de préparation : magasin pédagogique, chariots automoteurs, matériels pour l'emballage, l'étiquetage...

Parcours pédagogique

Agent logistique polyvalent :

1 - Découverte du milieu de la logistique

L'entrepôt - zones et plans de circulation :

- Présentation et fonctionnement d'un entrepôt
- Les structures de stockage et leur implantation
- Les matériels et outils de manutention
- Les risques inhérents à l'activité

2 - La fonction et rôle de l'agent logistique polyvalent dans la chaîne logistique

Les structures de stockages :

- Être capable de reconnaître les différents types de stockage, palettiers, cantilever, racks à accumulation dynamiques et statiques
- Différencier les stockages de masse et les pickings

Les moyens et les supports de manutention :

- Être capable de reconnaître et d'identifier les différents supports : palettes toutes tailles et de marque différentes telles que les palettes "Europe", "Chep", "La palette rouge". Les supports de type "Manu rack" etc...

L'emballage et le conditionnement :

- Être capable d'utiliser les conditionnements d'emballage et de protection des marchandises: Film, papier Craft, sac ou film à bulles, boîtages et caisses en tout genre adaptés au transport asn de bonnes conditions de sécurité des marchandises.

Les produits et la codification :

- Être capable de reconnaître les produits et l'adéquation de leur codification pour en déterminer es spécificités de stockage et de manipulation, et leur éventuelle classification de dangerosité

La manutention :

- Travailler en sécurité avec "le bon geste" dans le respect des règles de la manutention afin de ne pas générer des traumatismes corporels.
- Être capable, avec un support papier ou informatisé, de préparer les marchandises en bonne quantité et qualité, de les emballer et de les palettiser

pour assurer leur transport vers le client final, en bon état

L'expédition :

- Être capable, avec l'engin adapté, de charger un camion, d'identifier la destination des colis, de s'assurer du bon conditionnement des marchandises, de charger un camion en respectant les règles de sécurité liées au transport et les directives du conducteur.

3- Communiquer efficacement dans son environnement de travail

- La communication avec les autres.
- Ecouter et comprendre.
- Les 5 commandements de la sécurité.

CACES R489 catégorie 1B :

Théorie

- Les responsabilités et qualités du cariste
- Le rôle des instances et organismes de prévention professionnelle
- La classification des chariots et leurs possibilités d'utilisation
- La sécurité dans l'entreprise, les facteurs d'accidents et les interdictions
- Les différents organes des chariots automoteurs
- Les consignes de sécurité pour la conduite, la circulation, le stationnement en entreprise et sur la voie publique
- Les consignes à suivre en cas d'accident ou d'incendie
- L'adéquation et la stabilité d'un chariot automoteur, les plaques et abaques de charge
- Les différentes palettes, conteneurs et charges empilables
- La maintenance de premier niveau et prise de poste
- La fin de poste

Pratique

- Vérifier l'adéquation du chariot à l'opération de manutention envisagée.
- Effectuer les vérifications et les opérations nécessaires avant la prise de poste et en fin de poste.
- Circuler à vide, en charge, marche avant et marche arrière, en virage et arrêter le chariot en position de sécurité.
- Prendre et déposer au sol une charge palettisée.
- Effectuer le chargement et le déchargement d'un camion ou d'une remorque par l'arrière à partir d'un quai.
- Repérer les anomalies et les difficultés rencontrées afin de les signaler à sa hiérarchie
- Effectuer les opérations de maintenance de son ressort.

Méthodes et modalités d'évaluation

- Formation en présentiel
- L'évaluation des acquis théoriques en fin de formation.
- Évaluation formative (lors de la partie pratique) basée sur des mises en situation tout au long de la formation.
- Délivrance d'une attestation de fin de formation et d'un certificat de réalisation.
- Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite En Sécurité selon la recommandation R489 de la CNAM.
- Évaluation à chaud pour mesurer la satisfaction stagiaire.
- Évaluation à froid 10 jours après la formation

Modalités d'accessibilité handicap

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être envisagé afin de faciliter le parcours.



Durée

35.00 Heures

5

Jours

Effectif

De 3 à 6 Personnes