

Titre Professionnel Préparateur de Commandes

TPPREPCO

Présentiel - Synchrone

Objectifs

A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Préparer des commandes en entrepôt, préparer les produits pour les clients et les emballer pour l'expédition.
- Conduire des chariots de manutention industrielle à conducteur porté de catégorie 1A en toute sécurité.
- Utiliser des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt.

Public Visé

Tout candidat âgé de 18 ans minimum souhaitant intégrer la chaîne logistique au sein d'une entreprise.

Pré Requis

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation. Toutefois, pour offrir les meilleures conditions de réussite, nous préconisons de savoir lire, écrire et parler la langue française.

Pour rappel :

Les + métier

Le préparateur de commandes en entrepôt effectue son activité dans le but de réaliser les préparations de commandes conformes et dans les

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Préparer des commandes en entrepôt, préparer les produits pour les clients et les emballer pour l'expédition
Conduire des chariots de manutention industrielle à conducteur porté de catégorie 1A en toute sécurité
Utiliser des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt
Agencer les commandes sur une palette, emballer, étiquetter, circuler

Méthodes pédagogiques

Méthode d'animation active et interactive avec alternance d'apports théoriques et pratiques, cas pratiques et mises en situation.

Salle de formation équipée et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Matériel de préparation : magasin pédagogique, chariots automoteurs, matériel pour l'emballage, l'étiquetage...

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Demander un devis par téléphone : 04.72.79.05.82 ;

par mail : adv@alyence-groupe.com ;

ou sur notre site internet www.alyence.com.

L'accès en formation se fait dès la contractualisation et selon

Parcours pédagogique

Contenu pédagogique :

L'entrepôt :

- Présentation et fonctionnement d'un entrepôt
- Les structures de stockage et leur implantation
- Les matériels et outils de manutention

Le système de gestion d'un entrepôt :

- Les données relatives aux opérations dans le système informatique
- Les différents terminaux

La réception :

- Procédure de réception
- Documents et contrôles à réaliser

La gestion des stocks :

- La mise en stock
- Les différents niveaux de stocks
- Les inventaires

La préparation de commandes :

- Procédure et méthodologie
- L'emballage, le marquage, l'étiquetage.

L'expédition :

- La procédure d'expédition
- Les documents
- Les opérations de chargement et déchargement

Sécurité :

- L'hygiène
- La sécurité
- La sûreté et la qualité en entrepôt
- La conduite de chariot de manutention (CACES R489 catégorie 1A)
- Prévenir les risques liés à l'activité physique

Qualification Intervenant-e-s

Formation assurée par une équipe pédagogique avec une expérience professionnelle significative en logistique.

Méthodes et modalités d'évaluation

Suivi : Exercices pratiques et théoriques tout au long de la formation.
Modalités d'évaluation : Les compétences des candidats sont évaluées par un jury au vu : a) D'une mise en situation professionnelle ou d'une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, éventuellement complétée par d'autres modalités d'évaluation : entretien technique, questionnaire professionnel, questionnement à partir de production(s) b) d'un dossier faisant état des pratiques professionnelles du candidat c) des résultats des évaluations passées en cours de formation pour les candidats issus d'un parcours de formation
Validation : En cas de réussite aux épreuves d'évaluation, un Titre Professionnel de Préparateur(trice) de commandes en entrepôt sera délivré par le Ministère chargé du travail.

Modalités d'accessibilité handicap

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être envisagé afin de faciliter le parcours.

Sanction formation

Informations sur les taux d'obtention, des certifications préparées, les possibilités de valider un ou des blocs de compétences, ainsi que sur les équivalences, passerelles, suites de parcours et les débouchés.

Référentiel d'activité, de compétences et d'évaluation :

<https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivity/20292/141913> > <https://certifpro.francecompetences.fr/api/fiches/refActivit/20292/141913>



Durée

175.00 Heures

Effectif

25

Jours

De 1 à 10 Personnes

Descriptif détaillé RNCP / RS - France Compétences

OBJECTIF ET CONTEXTE DE LA CERTIFICATION : Le préparateur de commandes en entrepôt prépare les produits pour les clients et les emballes pour l'expédition. Il conduit des chariots de manutention industrielle à conducteur porté de catégorie 1A en sécurité et utilise des terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables reliés au système de gestion de l'entrepôt.

DATE D'ENREGISTREMENT : 28/07/2020

NOM DU CERTIFICATEUR : MINISTÈRE DU TRAVAIL DU PLEIN EMPLOI ET DE L'INSERTION

