

# Agent Logistique Polyvalent avec CACES R489 catégories 1B-3-5-6 AGENTLOG35

Présentiel - Synchrone

## Objectifs

À l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Comprendre le fonctionnement global d'un entrepôt logistique.
- Réaliser les opérations de réception, stockage, préparation et expédition.
- Conduire en sécurité les chariots automoteurs des catégories 1B,3, 5 et 6.
- Appliquer les consignes de sécurité et de sûreté dans un environnement logistique.

## Public Visé

Tout candidat âgé de 18 ans minimum souhaitant intégrer la chaîne logistique au sein d'une entreprise.

## Pré Requis

Il n'y a pas de prérequis pour cette formation.

Toutefois, pour offrir les meilleures conditions de réussite, nous préconisons de savoir lire, écrire et parler la langue française.

## Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Comprendre le fonctionnement global d'un entrepôt logistique.  
Réaliser les opérations de réception, stockage, préparation et expédition.

Conduire en sécurité les chariots automoteurs des catégories 1B, 3, 5 et 6.

Appliquer les consignes de sécurité et de sûreté dans un environnement logistique.

Utiliser les outils informatiques liés à la gestion des stocks (WMS, terminaux portables).

## Méthodes pédagogiques

Présentiel

Exercices pratiques de conduite du véhicule.

Méthode d'animation active et interactive avec alternance d'apports théoriques et pratiques, cas pratiques et mises en situation.

Salle de formation équipée et plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Matériels de préparation : magasin pédagogique, chariots automoteurs, matériels pour l'emballage, l'étiquetage...

### MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Demander un devis par téléphone : 04 72 79 05 82 ;

par mail : [adv@alyence-groupe.com](mailto:adv@alyence-groupe.com) ;

ou sur notre site internet : [www.alyence.com](http://www.alyence.com).

L'accès en formation se fait dès la contractualisation et selon

## Parcours pédagogique

### Agent logistique polyvalent :

#### 1 - Découverte du milieu de la logistique

*L'entrepôt - zones et plans de circulation :*

- Présentation et fonctionnement d'un entrepôt
- Les structures de stockage et leur implantation
- Les matériels et outils de manutention
- Les risques inhérents à l'activité

#### 2 – La fonction et rôle de l'agent logistique polyvalent dans la chaîne logistique

*Les structures de stockages :*

- Être capable de reconnaître les différents types de stockage, palettiers, cantilever, racks à accumulation dynamiques et statiques
- Différencier les stockages de masse et les pickings

*Les moyens et les supports de manutention :*

- Être capable de reconnaître et d'identifier les différents supports : palettes toutes tailles et de marque différentes telles que les palettes "Europe", "Chep", "La palette rouge". Les supports de type "Manu rack" etc...

*L'emballage et le conditionnement :*

- Être capable d'utiliser les conditionnements d'emballage et de protection des marchandises: Film, papier Craft, sac ou film à bulles, boîtages et caisses en tout genre adaptés au transport asn de bonnes conditions de sécurité des marchandises.

*Les produits et la codification :*

- Être capable de reconnaître les produits et l'adéquation de leur codification pour en déterminer les spécificités de stockage et de manipulation, et leur éventuelle classification de dangerosité

*La manutention :*

- Travailler en sécurité avec "le bon geste" dans le respect des règles de la manutention afin de ne pas générer des traumatismes corporels.
- Être capable, avec un support papier ou informatisé, de préparer les marchandises en bonne quantité et qualité, de les emballer et de les palettiser pour assurer leur transport vers le client final, en bon état

*L'expédition :*

- Être capable, avec l'engin adapté, de charger un camion, d'identifier la destination des colis, de s'assurer du bon conditionnement des marchandises, de

disponibilités

charger un camion en respectant les règles de sécurité liées au transport et les directives du conducteur.

### **3- Communiquer efficacement dans son environnement de travail**

- La communication avec les autres.
- Ecouter et comprendre.
- Les 5 commandements de la sécurité.

**CACES R489 catégories 1B-3-5-6 :**

#### **Théorie**

- Les conditions pour être cariste, la réglementation et les recommandations en vigueur
- Les responsabilités et qualités du cariste
- Le rôle des instances et organismes de prévention professionnelle
- La classification des chariots et leurs possibilités d'utilisation
- La sécurité dans l'entreprise, les facteurs d'accidents et les interdictions
- Les différents organes des chariots automoteurs
- Les consignes de sécurité pour la conduite, la circulation, le stationnement en entreprise et sur la voie publique
- Les panneaux de circulation et d'obligation
- Les consignes à suivre en cas d'accident ou d'incendie
- Les pictogrammes de manutention et les produits dangereux
- L'adéquation et la stabilité d'un chariot automoteur, les plaques et abaques de charge
- Les différentes palettes, conteneurs et charges empilables
- La maintenance de premier niveau et prise de poste
- La fin de poste
- Le circuit hydraulique
- Les batteries d'accumulateur, leurs spécificités et les consignes de mise en charge
- Les différentes techniques d'élingages et d'arrimage lors de transport de chariot.

#### **Pratique**

- Vérifier l'adéquation du chariot à l'opération de manutention envisagée.
- Effectuer les vérifications et les opérations nécessaires avant la prise de poste et en fin de poste.
- Ciruler à vide, en charge, marche avant et marche arrière, en virage et arrêter le chariot en position de sécurité.
- Gerber et dégerber au moins 3 charges en pile.
- Prendre et déposer au sol une charge palettisée.
- Stocker et déstocker 4 palettes à niveaux différents d'un palettier.
- Constituer une palette par picking à plusieurs niveaux.
- Effectuer le chargement et le déchargement d'un véhicule par l'arrière depuis un quai.

## **Méthodes et modalités d'évaluation**

- Formation en présentiel
- L'évaluation des acquis théoriques en fin de formation.
- Évaluation formative (lors de la partie pratique) basée sur des mises en situation tout au long de la formation.
- Délivrance d'une attestation de fin de formation et d'un certificat de réalisation.
- Délivrance du Certificat d'Aptitude à la Conduite En Sécurité selon la recommandation R489 de la CNAM.
- Évaluation à chaud pour mesurer la satisfaction stagiaire.
- Évaluation à froid 10 jours après la formation

## **Modalités d'accessibilité handicap**

Pour les personnes en situation de handicap, un accompagnement spécifique peut être envisagé afin de faciliter le parcours.



### Durée

**140.00** Heures    **20** Jours    De 3 à 6 Personnes

### Effectif



Contactez-nous !

**ADV ASSISTANT ADV**

**Tél. : 0680657300**

**Mail : [adv@alyence-groupe.com](mailto:adv@alyence-groupe.com)**

#### Descriptif détaillé RNCP / RS - France Compétences

Certificateur : INSTITUT NATIONAL RECHERCHE SECURITE - Validité certification : Date enregistrement 31/10/2024 | fin validité : 31/10/2029  
1B : Certificat d'aptitude à conduire en sécurité (CACES) Recommandation 489 catégorie 1B : Gerbeurs à conducteur porté à hauteur de levée > 1,20 m - RS 6867  
3 : Certificat d'aptitude à conduire en sécurité (CACES) Recommandation 489 catégorie 3 : Chariots élévateurs frontaux en porte-à-faux - RS 6869  
5 : Certificat d'aptitude à conduire en sécurité (CACES) Recommandation 489 catégorie 5 : Chariots élévateurs à mat rétractable - RS 6870  
6 : Certificat d'aptitude à conduire en sécurité (CACES) Recommandation 489 catégorie 6 : Chariots élévateurs à poste de conduite élevable - RS 6872