

Formation soudage à l'arc procédé MAG sur Acier

SOUD001

Cette journée prolonge le module « Formation soudage » (SOUD001). Elle permet aux agents de maintenance déjà initiés de consolider leurs réglages et leurs gestes en soudage semi-automatique MAG sur acier, avec une attention particulière aux assemblages de profilés, de tubes et aux soudures en position montante.

Présentiel - Synchrone

Objectifs

À l'issue de cette journée de perfectionnement, vos collaborateurs auront renforcé leur maîtrise du poste de soudage semi-automatique MAG sur acier. Grâce à des exercices réalisés sur des assemblages proches de leurs interventions de maintenance, ils pourront ajuster leurs réglages, gagner en régularité et mieux repérer les défauts visibles de leurs soudures. Cette formation d'une journée permet de consolider les acquis du module initial tout en consacrant l'essentiel du temps à la pratique et aux besoins de votre équipe.

Les + métier

Cette formation s'adresse aux agents de maintenance souhaitant perfectionner leurs compétences en soudure. Ils apprendront à préparer les pièces, ajuster les réglages de flamme, réaliser différents types d'assemblages (té, coude, emboîtement), et contrôler la qualité de leurs soudures.



Public Visé

Personnel de maintenance



Pré Requis

Avoir suivi le module soudage base ou justifier de compétences équivalentes en préparation des pièces, réglage de base d'un poste MAG et sécurité du soudage.

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Préparer le poste, les pièces et la zone de travail en appliquant les consignes de sécurité.
Choisir et ajuster les réglages du poste MAG en fonction de l'assemblage et de l'épaisseur des pièces.
Réaliser des assemblages de tôles et de profilés tubulaires, à plat, en angle et en position montante selon les exercices prévus.
Contrôler visuellement les cordons, repérer les défauts apparents et proposer les corrections adaptées

Parcours pédagogique

Rappel ciblé des risques et des protections ; observation d'un premier geste, identification des besoins individuels.

Réglages et essais Préparation des bords ; choix du fil et du gaz disponibles ; réglage de la vitesse de fil, de la tension et de la technique de soudage sur éprouvettes ; corrections guidées.

Profilés IPN sur tôle Pointage, maintien des pièces et réalisation de cordons ; contrôle visuel et reprise des réglages si nécessaire.

Tôles fortes épaisseurs Assemblage de tôles de plus de 3 mm en angle intérieur, puis exercice en position montante ; maîtrise de la trajectoire, de la régularité et de l'apport thermique.

Tubes Assemblage de deux tubes bout à bout et en angle ; ajustage, pointage, réalisation et inspection des cordons.

Tube sur tôle Assemblage d'un tube sur une tôle de plus de 3 mm ; autonomie progressive, contrôle visuel et correction des défauts.

Évaluation et bilan Réalisation d'une pièce témoin, contrôle argumenté par le stagiaire, retour individualisé et bilan de la journée.

Méthodes pédagogiques

Démonstrations courtes, entraînement individuel sur poste semi-automatique MAG, corrections immédiates et analyse collective des pièces. La pratique occupe l'essentiel de la journée ; les rappels techniques et de sécurité sont intégrés aux exercices. Le formateur adapte les pièces et la difficulté aux compétences constatées.

Qualification Intervenant-e-s

Formateur qualifié et compétent avec une expérience professionnelle



Méthodes et modalités d'évaluation

Contrôle continu

Délivrance d'une attestation de formation conformément à la réglementation de la FPC

Moyens à mettre en oeuvre

MAG en état de fonctionnement, consommables adaptés à l'acier, tôles de plus de 3 mm, profilés IPN, tubes, outillage de préparation et de maintien, équipements de protection appropriés, espace ventilé et dispositif de prévention des risques liés au soudage.

casque anti-bruit

Gants

Protection visuelle

Chaussures de sécurité...



Durée

7.00 Heures

1

Jour

Effectif

De 1 à 4 Personnes



Contactez-nous !

Marion LEGRY

Conseillère en développement de compétences

Tél. : 0645054938

Mail : marion.legry@forminprev.com