

Programmation de clés automobiles

Présentiel

Public

- Professionnel de l'Automobile (Serrurier automobile - Garage et centre auto - Centre de réparation et de maintenance automobile - Carrossier)



Prérequis

- Disposer d'un certificat SERMI ou fournir un K-bis et une pièce d'identité



Durée

14.00 Heures

Effectif

2 Jours De 2 à 6 Personnes

Objectifs de la formation

- Tailler tous les types de clés de véhicules / Lire et identifier les informations d'une télécommande et d'un transpondeur
- Générer et cloner des transpondeurs
- Analyser le fonctionnement de télécommandes universelles et aftermarket / Générer des télécommandes
- Utiliser les outils : KEYTOOL MAX et KD MAX
- Programmer des clés avec les outils de programmation : IM508S + XP400 PRO ou IM608 PRO 2
- Analyser la demande du client / choisir les bons consommables / Utiliser l'outil en ligne Baseclé

Contenu pédagogique

Introduction

- Présentation d'une clé : A. Transpondeur greffé au circuit de centralisation ; B. Transpondeur séparé

Le taillage

- Les différentes familles de lames : crantée, fraisée, spéciales
- Présentation de la machine de taille
- Principaux profils de lames à reconnaître visuellement : Crantées, Fraisées
- Reconnaissance du profil sur Neoriv / Baseclé
- Informations concernant les différentes ébauches : Keydiy, Série M, Aftermarket
- Mise en pratique

Les transpondeurs

- Qu'est-ce qu'un transpondeur ?
- Les transpondeurs de clonage
- Les transpondeurs de programmation
- Clonage : avantages et inconvénients
- La génération
- Tableau des principales générations de transpondeurs
- La programmation
- Le précodage
- Le PCF : Philips Crypto Frequency
- Découverte des outils KEYTOOL MAX et KDMAX
- Mise en pratique

Les télécommandes universelles

- Les télécommandes universelles Keydiy
- Les télécommandes universelles Xhorse
- Obtenir des token (points) pour le clonage gratuitement

Analyse de la demande client

- La demande client
- Processus double de clé
- Prise en main des consommables
- Base de donnée informative - rappel

FORVATEC

125 Route de la Couture - 72250 Parigné-l'Évêque
Tél. : 0243828577 - Site internet : <https://www.forvatec.com/fr/>
SARL au capital de 100000€ - N° TVA Intra. : FR90 483157996 - Code NAF : 8559A
Numéro de déclaration d'activité : 52 72 01122 72 enregistré auprès du Préfet de Région Pays de Loire.

**Modalités d'accès à la formation**

- Plan de formation

**Modalités et méthodes**

- Formation présentielle
- Pédagogie active et participative, alternance d'exercices en salle et de mise en situation pratique à l'atelier

**Compétences du formateur**

- Formateur spécialisé en pédagogie active et participative des adultes et techniques d'animation
- Double compétence technique et pédagogique

**Moyens pédagogiques**

- Documents supports de formation papiers et projetés
- Exposés théorique
- Etudes de cas concrets
- Matériels et outils

**Modalités d'évaluation d'atteinte des objectifs de la formation**

- Questionnaire individuel d'évaluation des connaissances réalisé en début de stage
- Questionnaire individuel d'évaluation des acquis réalisé en fin de stage

**Modalités d'évaluation de satisfaction à chaud réalisé en fin de stage**

- Questionnaire individuel d'évaluation de satisfaction à chaud réalisé en fin de stage

**Formalisation à l'issue de la formation**

- Une attestation de fin de formation est délivrée à l'issue du stage au stagiaire
- Une copie de la feuille de présence est délivrée à l'entreprise et à l'OPCO

**Personnes en situation de handicap**

- L'ensemble de nos formations sont accessibles à tout public, y compris les personnes en situation de handicap (PSH)
- Pour toute information, contactez notre référent handicap

**Modalités d'acceptation du stagiaire à la formation**

- Le jour du stage, le stagiaire devra se munir :
 - d'une pièce d'identité
 - de sa convocation de stage

Tous nos programmes de formation sont établis conformément à l'article L-6313-1 du code du travail

