Maintenance des vannes de régulation

MVA

Professionnalisez vos collaborateurs aux gestes techniques de la Maintenance !

Public Visé

Agents chargés de la maintenance et du réglage des vannes de régulation et/ou positionneurs
Agents du pôle Electricité Automatisme Instrumentation

Pré Requis

Connaissances des principes de base en instrumentation industrielle

Objectifs pédagogiques

Maîtriser le fonctionnement des vannes et des positionneurs
Être capable de démonter, remonter et régler une vanne de régulation conformément à ses spécifications
Expertiser une vanne de régulation (siège, clapet, presse-étoupe, ressorts...)
Etre capable de monter, régler et maintenir un positionneur
Utiliser et sauvegarder une signature de vanne

Méthodes et moyens pédagogiques

• **Moyens pédagogiques**
Exposé théorique succinct sur la constitution et la maintenance des vannes et des positionneurs
Travaux pratiques sur une vanne choisie par vos soins qui constituent l'essentiel du stage (+ de 80%)
Utilisation d'un banc de test de fuite
Utilisation de documents constructeurs

• **Moyens techniques**
Atelier, maquette, matériel de démonstration
Utilisation de matériels industriels de marques différentes : Fisher - Masoneilan - Samson - Flowserve (Valtek Sereg) - Siemens ...
PC ou tablette + vidéoprojecteur, ressources multimédia, paperboard

• **Moyens humains**
Formateur qualifié par l'IRA

Parcours pédagogique

• **INTRODUCTION DU STAGE**
• **CONSTITUTION ET PARTICULARITÉS DES VANNES DE RÉGULATION ET DES POSITIONNEURS (2h)**
Vannes droites
Vannes rotatives
Sièges, clapets, obturateurs
Actionneurs (Servo-moteurs)
Positionneurs (analogiques et numériques)
• **PARAMÈTRES CARACTÉRISTIQUES (2h)**
Coefficient de Vanne (CV)
Sens d'action (OMA/FMA)
Étanchéité
DN, matériaux, raccordements
PN, pression d'épreuve
• **ÉTANCHÉITÉ DES VANNES DE RÉGULATION (1h)**
Détails des procédures de test d'étanchéité des vannes suivant la norme adéquate
• **TRAVAUX PRATIQUES DE MAINTENANCE (25 h soit 80 %)**
Réception d'une vanne en atelier
Démontage
Le presse-étoupe (changement)
Les traitements externes, internes
La vérification du servo-moteur, du détendeur, du positionneur
La vérification des éléments internes (rodage si nécessaire)
Le serrage des éléments
Les produits de maintenance
Les réglages (pression de décollage et étanchéité)
Les essais d'étanchéité
Montage du positionneur
Le réglage du positionneur
• **SYNTHESE**

Formation labellisée IRA (Institut Régulation d'Arles)

Méthodes et modalités d'évaluation

Sommative tout au long de la formation.

Durée

26.50 Heures
4 Jours

Effectif

De 2 à 8 Personnes

Contactez-nous !

Service commercial
Tél. : 0820820214
Mail : formation.nucleaire@socotec.com