

Risque d'explosion dans le cadre des activités de maintenance

OBJECTIFS

Evaluer le risque d'explosion et les sources d'inflammation lors des interventions de maintenance.

Appliquer les principes de la Directive de 1999 concernant le zonage.

Identifier les obligations de la Directive de 1994, les notions de marquage du matériel ainsi que les méthodes d'analyse de conformité.

Appliquer les mesures techniques et organisationnelles permettant d'empêcher l'inflammation d'une zone ATEX.

PARTICIPANTS

Techniciens de maintenance, de bureaux d'études.

Correspondants sécurité santé au travail.

MÉTHODES

Alternance d'exposés et d'études de cas pratique.

ÉVALUATION

Évaluation des acquis théoriques et pratiques sur l'intégration des risques d'explosion avant une intervention de maintenance.

ITINÉRAIRE PÉDAGOGIQUE

LES NOTIONS ÉLÉMENTAIRES ATEX

u Le triangle du feu ; énergie d'activation, LIE, LSE

u Les risques liés aux produits et aux équipements

Densité des vapeurs, point éclair, installation de transfert, de pulvérisation • Les principaux facteurs de danger

• La caractérisation des risques vis-à-vis des produits et des équipements

u Les dangers, les effets d'une explosion de poussières, de gaz

Les sources d'inflammation, les caractéristiques et les dégâts d'une explosion

u Les mesures de protection contre les explosions

Les exigences qualité lors des interventions de maintenance

u Les procédures de mise en sécurité

Les mesures organisationnelles de prévention • La ventilation • L'inertage • La directive de 1999

u Le zonage

Identification et classification des zones • Signalisation • Cartographie et zonage ATEX.

LA DIRECTIVE DE 1994

u La Directive : présentation

u L'achat d'une machine implantée en zone ATEX

u Les règles de réception du matériel : notices d'utilisation, marquage du matériel

u Le principe de la certification et de l'auto-certification.

ETUDE DE CAS

Évaluation des risques avant intervention en zone ATEX • Procédures et règles de l'art en matière d'intervention

• Matériel à utiliser • Pièces et équipements de rechange • Méthode d'intervention.

MODALITÉS

Durée : 2 jours

Formation en intra entreprise.

Un avis d'habilitation est porté par le formateur à l'issue de la formation théorique et de la mise en situation pratique, attestant de la bonne intégration des risques d'explosion pour les activités de maintenance.