

PROD 04**AGENT MAGASINIER****CONTENU****OBJECTIFS**

Acquérir les connaissances théoriques et pratiques nécessaires pour occuper un poste de magasinier :

- Savoir effectuer la réception de marchandises, la mise en stock
- Préparer une commande client
- Conduire en sécurité les chariots automoteurs à conducteur porté R489 Catégories 1B 3 5
- Conduire en sécurité les chariots Gerbeurs R485 Catégorie 2

PUBLIC CONCERNÉS ET PRÉREQUIS

Toutes personnes souhaitant travailler au sein d'un magasin de stockage.

Maitriser la langue française et les calculs de base.

Être âgé d'au moins 18 ans.

MOYENS PEDAGOGIQUES, TECHNIQUES ET D'ENCADREMENT

La formation se déroule en grande partie sur le plateau technique, en pédagogie active.

Le plateau technique est constitué de :

- Un entrepôt avec quai de chargement / déchargement, remorques, racks, circuit chariots.
- Une zone d'évolution libre permettant d'effectuer les opérations de manutentions.
- Un magasin pédagogique piloté par un logiciel de gestion de stock.
- Une salle de cours attenante au magasin pédagogique, permettant une répartition en sous-groupe.

Elle est équipée de 6 postes informatiques mis en réseau accessibles en permanence.

Accessibilité à la formation, adaptation des contenus et supports pour les personnes en situation de handicap : nous contacter au préalable

MODALITÉS D'ÉVALUATION DES ACQUIS ET DOCUMENTS DÉLIVRÉS

Évaluation formative par des mises en situation pour évaluer les acquis de l'apprenant.

Évaluation sommative par un questionnaire à choix multiple pour évaluer les acquis en fin de formation.

Obtention du CACES ® de la famille et des catégories concernées en cas de réussite à l'examen théorique et pratique.

Évaluation de la satisfaction du stagiaire par questionnaire diffusé en fin de formation

Délivrance d'une attestation de formation individuelle et d'un certificat de réalisation.

DUREE

20 jours soit - 140 Heures

Accueil

- Présentation et tour de table

Formation - Tests CACES® (10 jours)**Formation - Tests CACES® R489 catégories 1B/3/5**

- Formation théorique
- Formation pratique
- Passage des tests CACES ® R489 Cat 1B 3 5

Formation - Tests CACES® R485 catégorie 2

- Formation théorique
- Formation pratique
- Passage des tests CACES ® R485 Cat 2

Modules logistiques (10 jours)**Effectuer la réception de marchandises, la mise en stock et le suivi des stocks**

- Réceptionner et contrôler les marchandises : détecter les non-conformités, valider les informations relatives à la réception et affecter les emplacements conformes aux produits manuellement et avec utilisation d'un logiciel de gestion de stock
- Gestes et Postures
- Ranger les articles dans le stock : utiliser les matériels de manutention, respecter les règles de stockage et de sécurité
- Préparer et réaliser les inventaires des produits en stock : s'assurer de la cohérence entre les stocks physiques et les données du système d'information, communiquer les résultats obtenus

Préparer les commandes clients

- Renseigner les données relatives au traitement des commandes clients : collecter les informations et éditer les documents si nécessaire
- Prélever les articles dans le stock : identifier les adresses de stockage
- Emballer la commande client en vue de sa mise à disposition avec les documents de vente et de transport : constituer des unités de manutention
- Respecter les règles de qualité et les contraintes liées aux clients et au transport : renseigner et éditer les documents de transport

Bilan de la formation**INTERFORMAT**

20 rue Hippolyte Foucault - CS 72137 – 72021 LE MANS CEDEX 2

Tél. : 02.43.40.83.40 – Fax : 02.43.40.83.41

interformat72@interformat.fr

INTERFORMAT

2 rue des Martinières – 53960 BONCHAMP

Tél. : 02.43.56.05.05 – Fax : 02.43.56.47.66

interformat53@interformat.fr