

Formation Employé logistique

Présentiel - Synchron

Objectifs

Apporter les connaissances théoriques et pratiques nécessaires pour organiser, exécuter les opérations de préparation de commandes. S'inscrire dans une démarche logistique et garantir un niveau de qualité optimum.

Public Visé

Toute personne souhaitant intégrer le métier d'employé logistique.

Pré Requis

Être âgé de 18 ans minimum, être apte médicalement et avoir des connaissances en langue française afin de comprendre les instructions.

Objectifs pédagogiques et d'évaluation

Avoir les connaissances théoriques et pratiques nécessaires pour organiser, exécuter les opérations de préparation de commandes. S'inscrire dans une démarche logistique et garantir un niveau de qualité optimum.

Blocs de Compétences

- **MODULE 1 : Acquérir les connaissances de base en logistique**
Être capable de situer son rôle dans une chaîne logistique. Comprendre les enjeux de la qualité et appliquer une démarche de satisfaction client.
- **MODULE 2 : La gestion informatisée des stocks**
Renseigner et adapter un commande client sous Sage®. Saisir les données de réception et assurer la tenue du stock. Repérer les anomalies et assurer la tenue du stock. Transmettre les informations et anticiper les risques de non-qualité.
- **MODULE 3 : Formation à la conduite en sécurité et épreuves d'évaluations du CACES® suivant la R489 – Catégories 1B-2B-3-5**
Avoir les compétences nécessaires à la conduite du chariot concerné en situation de travail. Avoir les connaissances théoriques et le savoir-faire pratique nécessaires à la conduite en sécurité du chariot concerné. Connaître les informations relatives aux risques liés à son utilisation. Maîtriser les moyens et méthodes permettant de prévenir ces risques.
- **MODULE 4 : Formation initiale Sauveteur Secouriste du Travail (S.S.T.)**
Être capable de situer le cadre juridique de son intervention de SST. Mettre en sécurité les acteurs de la situation d'accident en réalisant une protection adaptée. Examiner la personne victime d'un accident et de déterminer le résultat à atteindre. Alerter ou faire alerter en communiquant les informations nécessaires. Effectuer les gestes de secours correspondant au résultat à atteindre. Contribuer à la mise en oeuvre d'actions de prévention au profit de la santé et sécurité au travail. Informer les personnes ad hoc de situations dangereuses repérées.
- **MODULE 5 : Gestes et postures**
Apprendre à soulever et porter les charges. Apprendre à se tenir dans les bonnes positions, évitant ainsi la fatigue. Éviter les accidents dus aux mauvaises positions du corps ainsi qu'aux manques de coordination des gestes. Acquérir des notions de base en matière d'ergonomie et d'agencement du poste du travail.
- **MODULE 6 : Préparation opérationnelle de commandes**
Connaître la typologie des chariots de catégorie 1B dédiés au métier de préparateur. Vérifier le chariot avant la prise de fonction. Connaître les différents modes de prélèvement. Respecter les circuits de prélèvement. Assurer les opérations de picking sans erreur en respectant les contraintes posturales. Monter un support de charge. Emballer la marchandise dans le respect des contraintes. Respecter les contraintes de manutention et de conservation des marchandises. Mettre à disposition les charges et les unités de manutention. Préparer un ordre de chargement. Charger et décharger les véhicules.
- **MODULE 7 : Sensibilisation à la sécurité et à l'hygiène alimentaire – Méthode HACCP**
Sensibiliser les opérateurs aux règles d'hygiène et à la prévention des risques au travail. Informer sur les responsabilités de chacun. Développer un comportement sécuritaire au travail.
- **MODULE 8 : Formation initiale et tests d'évaluation au CACES® suivant la R485 - Catégorie 2**
Avoir les compétences nécessaires à la conduite d'un CHARIOT DE MANUTENTION AUTOMOTEURS GERBEURS A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT en situation de travail. Avoir les connaissances théoriques et le savoir-faire pratique nécessaires à la conduite en sécurité de ce matériel. Connaître les informations relatives aux risques liés à son utilisation. Maîtriser les moyens et méthodes permettant de prévenir ces risques.

Méthodes mobilisées

Formation 100% présentiel
Méthodes actives adaptées à la formation des adultes.
Organisation par ateliers pédagogiques pratiques autour de 3 axes :
Cariste / Entrepôt / Gestion

Moyens pédagogiques

- Salles de cours équipées d'un réseau informatique avec un logiciel de gestion de stock et du Pack Office.
- Lecteur mobile d'étiquettes à code barre.
- Entrepôt équipé de racks, quai de chargement, camion et charges diverses suivant la R489 et la R485, zone d'éclatement, palettes et lots de marchandises.
- Terrain avec aire d'évolution pour l'utilisation des chariots de catégories 1B – 2B - 3 - 5 suivant la R489 et catégorie 2 suivant la R485 de la CNAM.
- Supports numériques, vidéos, photos, livrets stagiaires.



Qualification Intervenant-e-s

Formateurs experts en logistique et titulaires de leurs CACES®

Méthodes et modalités d'évaluation

CACES® : Évaluation des connaissances théoriques grâce à un QCM et contrôle des connaissances pratiques à l'aide d'une grille de test conforme aux R489 et R485. SST : Évaluation des compétences suivant la grille de compétences individuelles du référentiel SST. Autres modules : Évaluation des acquis tout au long de la formation.

Modalités d'accessibilité handicap

Nos formations sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Une information préalable de l'accueil du lieu de formation est nécessaire, afin de nous assurer de la mise en place des actions adaptées requises lors de votre formation.

 Durée	Effectif	 Tarifs	Nous consulter
189.00 Heures 27 Jours	12 personnes maximum		



Contactez-nous !

INTERFORMAT

Tél. : 0243560505

Mail : contact@interformat.fr

