

# Formation au métier de l'avitaillement

## PROGRAMME DE LA FORMATION (E2FMA) **2 jours | 14h00 | Présentiel**

### PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Avitailleur : personnel amené à réaliser des opérations d'avitaillement en carburant sur les plateformes aéroportuaires, aérodromes et hélistations
- Être avitailleur en activité

### OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Maîtriser les procédures d'avitaillement des aéronefs sur les plateformes aéroportuaires, aérodromes et hélistations
- Maîtriser les procédures de contrôle de la qualité des carburants aviation
- Perfectionner ses connaissances en hygiène, santé, sécurité et environnement

### APTITUDES ET COMPÉTENCES

À l'issue de la formation, le stagiaire maîtrisera les procédures d'avitaillement des aéronefs, les procédures de contrôle de la qualité des carburants aviation. Il aura perfectionné ses connaissances en hygiène, santé, sécurité et environnement.

### VALIDATION DES ACQUIS

Validation des acquis tout au long de la formation. Échanges, questions et corrections.

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Présentation Multimédia.  
Méthodes pédagogiques :  
Théorie = 50%, Pratique = 50%  
Le stagiaire recevra un livret de formation comportant le QCM spécifique missfuelling (TRN005).  
Des exercices pratiques sont réalisés en cours de formation.

### FIN DE FORMATION

Remise d'un certificat de réalisation de formation.

### ENCADREMENT

Formateurs répondant aux exigences de l'article 5.3 de l'annexe I de l'arrêté du 12 décembre 2000.

### DÉLAIS D'ACCÈS

Aucun délai particulier n'est exigé. Inscription selon les attentes de son employeur.

### ACCESSIBILITÉ

Le stagiaire doit être en capacité de conduire des poids lourds dépourvu d'équipement particulier adapté aux personnes présentant un handicap.

# Formation au métier de l'avitaillement

## PROGRAMME

1<sup>er</sup> JOUR (7h) | 8h30 – 17h00

ACCUEIL	Présentation du programme, tour de table.
TEST DE POSITIONNEMENT	QCM INITIAL
MÉTIER DE L'AVITAILLEUR THÉORIE ET EXERCICES PRATIQUES	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Moteurs et carburants</li> <li>• Risque d'inflammabilité</li> <li>• Électricité statique</li> <li>• Prévention des risques</li> <li>• Gestes et postures</li> <li>• Équipements de protection individuelle</li> <li>• De la raffinerie à l'avion</li> <li>• Contaminations des carburants et contrôles qualité des produits (009/011)</li> <li>• Stockage des carburants</li> <li>• Filtres sur installation</li> <li>• Procédures de purges des capacités (008)</li> <li>• Maintenance des installations fixes/Filtres (049/M11/M17M23)</li> <li>• Déchargement d'un véhicule livrancier (013/050).</li> <li>• Régulation de pression</li> <li>• Procédure d'avitaillement (038/038A/043)</li> <li>• Procédure liée à la prévention de l'erreur de carburant/missfuelling (TRN005)</li> </ul> <p>QCM spécifique missfuelling. Les documents et procédures.</p>
2 <sup>ème</sup> JOUR (7h)   8h30 – 17h00	
ÉVALUATION FINALE	<p>QCM FINAL &amp; CORRECTIONS Correction du QCM initial. ABÉCÉDAIRE de l'avitaillement. QCM FINAL &amp; CORRECTION.</p>
SATISFACTION	Synthèse et évaluation du stage.
FIN DE LA FORMATION	