



## FORMATION A LA CONDUITE EN SECURITE DES CHARIOTS DE MANUTENTION AUTOMOTEURS GERBEURS A CONDUCTEUR ACCOMPAGNANT SELON LA R 485 DE LA CNAM

### **OBJECTIFS :**

Connaître les bases de la réglementation et les principaux textes de la sécurité sociale  
Connaître les principaux types de chariots, les caractéristiques principales et le fonctionnement des principaux organes de service et de sécurité  
Connaître les principaux risques inhérents à la fonction, les règles de conduite, de circulation, de stationnement et les dispositions générales de sécurité  
Réaliser en sécurité les opérations prescrites impliquant la mise en œuvre des chariots

**DUREE :** 14 heures soit 2 jours (1 jour de théorie et 1 jour de tests)

### **INTERVENANT :**

1 technicien de formation spécialiste de la manutention mécanisée  
1 Testeur certifié par AFNOR Certification pour la réalisation des tests CACES®

### **PUBLIC CONCERNE :**

Personne expérimentée en conduite appelée de par ses activités à conduire même occasionnellement un chariot de manutention automoteur gerbeur à conducteur accompagnant (Article R.4323-55 du Code du Travail).

### **PRE-REQUIS :**

Être reconnu apte médicalement et savoir lire et comprendre le français.

### **METHODES PEDAGOGIQUES :**

Formation en présentiel.  
Apports théoriques.  
Mises en situations pratiques.

### **MOYENS A METTRE EN ŒUVRE :**

Salle de cours équipée, plateau technique, chariot de manutention automoteurs gerbeurs à conducteurs accompagnant, charges diverses.  
Vidéoprojecteur, diaporamas, vidéos  
Remise d'un livret stagiaire

## PARTIE THEORIQUE

### **A - Connaissances générales**

Rôle et responsabilités du constructeur / de l'employeur  
Dispositif CACES® (rôle de l'Assurance Maladie, recommandation...)  
Rôle et responsabilités du conducteur (devoir d'alerter, droit de retrait...)  
Connaissance des différents acteurs internes et externes en prévention des risques professionnels concernés

### **B - Technologie des chariots automoteurs gerbeurs à conducteur accompagnant**

Alimentation en énergie électrique des gerbeurs, différents types de batteries  
Terminologie et caractéristiques générales (hauteur, levée libre, portée, capacité)  
Différentes technologies de batteries d'accumulateurs – Intérêt des batteries gel ou lithium pour la sécurité  
Identification, rôle et principes de fonctionnement des différents composants et mécanismes, notamment de translation et d'élévation  
Identification, rôle et principe de fonctionnement des différents organes et dispositifs de sécurité – Risques liés à la neutralisation de ces dispositifs  
Equipements de préhension de charges disponibles pour les gerbeurs, leurs utilisations possibles

Paramètres de fonctionnement ajustables par un technicien spécialisé en fonction des conditions d'utilisation  
Intérêt de l'option de mise à hauteur automatique des bras de fourches (sur certains modèles de gerbeurs).

### **C - Les principaux types de gerbeurs à conducteur accompagnant – Les catégories de CACES®**

Caractéristiques et spécificités des différents types de chariots de manutention  
Catégories de CACES® R.485 pour les gerbeurs à conducteur accompagnant

### **D - Notions élémentaires de physique**

Évaluation de la masse et de la position du centre de gravité des charges habituellement manutentionnées, selon le lieu et l'activité  
Conditions de stabilité (moments, renversement, basculement...)

### **E - Stabilité des gerbeurs à conducteur accompagnant**

Conditions d'équilibre du chariot  
Facteurs qui influent sur la stabilité latérale et longitudinale, durant les manutentions et pendant les déplacements  
Lecture de la plaque de charge  
Positionnement approprié de la charge sur le porte-charge.

### **F - Risques liés à l'utilisation des chariots de manutention à conducteur porté**

Principaux risques - Origine(s) et moyens de prévention associés  
Repérage de ces risques potentiels, sur le trajet à parcourir et lors des opérations à effectuer  
Transport et élévation de personnes : connaître les interdictions, savoir expliciter et justifier les applications autorisées

### **G - Exploitation des gerbeurs à conducteur accompagnant**

Identification des différents types de palettes et contenants existants en fonction de leurs caractéristiques, connaissance de leurs limites d'emploi  
Fonctionnement, rôle et utilité du dispositif automatique de mise à niveau des bras de fourche  
Vérification de l'adéquation des paramètres de fonctionnement ajustables aux conditions d'utilisation,  
Positionnement du conducteur par rapport au gerbeur dans les différentes situations d'utilisation  
Conduite à tenir en cas d'incident ou de défaillance sur le gerbeur ou la charge  
Justification du port des EPI en fonction des risques liés à l'opération à réaliser  
Consultation et utilisation de la notice d'instructions du constructeur  
Interprétation des pictogrammes de manutention sur les charges  
Interprétation des pictogrammes relatifs aux risques chimiques, biologiques et bactériologiques  
Interprétation des panneaux de circulation  
Plan de circulation, consignes de sécurité, protocole de chargement / déchargement : exploitation de ces documents, intérêt de ces informations pour le cariste  
Effets de la conduite sous l'emprise de substances psycho-actives (drogues, alcool et médicaments),  
Risques liés à l'utilisation d'appareils pouvant générer un détournement de l'attention (téléphone mobile, diffuseur de musique...).

### **H - Vérifications d'usage des chariots de manutention à conducteur porté**

Justification de l'utilité des vérifications et opérations de maintenance de premier niveau qui incombent au cariste, réalisation pratique de ces tâches  
Principales anomalies

## **MODALITE DE SUIVI**

Feuille d'émergence renseignée par demi-journée.  
Contrôle des connaissances et du savoir faire  
Evaluation de la satisfaction des stagiaires en fin de formation

## **VALIDATION DU STAGE**

Attestation de fin de formation  
Le CACES® sera attribué aux conducteurs ayant passé avec succès les tests théoriques et pratiques