

# CONDUITE DE PROJET ET POSTURE DANS UNE DEMARCHE D'AMELIORATION CONTINUE

## Chef de projet en excellence opérationnelle aéronautique BLOC 2



Coût



Qualité



Délai



Organisation



### Programme 8 jours

- Méthodes de résolution de problèmes  
Déterminer les outils et les méthodes nécessaires
- Management transversal  
Développer son pouvoir d'action et optimiser le fonctionnement d'une équipe projet
- Conduire le changement  
Identifier et comprendre les enjeux humains qui conditionneront le succès des projets de l'entreprise
- Gemba walk  
L'art de manager sur le terrain
- Tutorat et accompagnement  
Préparation du rapport et de la soutenance

**Formation permettant la validation du bloc de compétences 2  
du CQPM Coordonnateur LEAN et amélioration continue  
Code RNCP : RNCP36614BC02**

FORMATION  
ELIGIBLE  
AU CPF



### Méthodes Pédagogiques

Approches théoriques  
Exemples concrets  
Partages d'expériences  
Cas pédagogiques en groupe  
Jeux pédagogiques

### Méthodes d'évaluation

Réalisation d'un plan de progrès. Remise d'un mémoire basé sur un projet mené en entreprise. Soutenance à l'oral devant un jury de professionnels.



### Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE, ou par des consultants ayant une expertise pratique de ces techniques dans l'aéronautique.

### Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage  
Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

### > Contexte

L'amélioration continue n'est pas une démarche que l'on conduit seul. Ainsi il faut constituer son équipe de travail, s'appuyer sur les compétences des autres et les coordonner pour atteindre l'excellence opérationnelle. Outils et postures sont indispensables pour y parvenir. Ce bloc de compétences apporte les savoirs et savoir-faire nécessaires.

### > Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

- Accompagner les équipes aux méthodes et outils d'amélioration continue
- Définir les axes de progrès prioritaires concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue

### > Public

Toute personne en charge ou pressentie au poste de chef de projet amélioration continue ou d'animateur de la performance industrielle (issue des services Production, Supply Chain, Qualité, Méthodes Industrielles...)

### > Modalités pédagogiques SPACE:

- Tutorat individuel des projets d'amélioration continue
- Gemba walk

### > Prérequis

Connaissances et expériences dans le secteur de l'aéronautique

### Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son PC

Certification BLOC 2 : L'accompagnement des équipes et la coordination de l'amélioration continue du CQPM Coordonnateur Lean et amélioration continue

Tarifs Inter par personne :  
Membre Associé : 2900€  
Membre Exécutif : 3400€  
Non-membre : 3400€

Organisation et durée  
8 jours - 56 H  
Parcours certifiant  
Dates : [www.space-aero.org](http://www.space-aero.org)  
INTER ou INTRA

