

Maitrise des capacités

Classe Virtuelle



Domaine 01



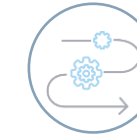
Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

100%
Taux de
Satisfaction

Séquence 1 :

• Introduction

Maîtrise des capacités - un besoin récent, les notions de base

• Rappel rapide

Le système de planification MRP II

• Capacités stratégiques

L'équilibrage charge / capacité en regard du PIC (Plan Industriel et Commercial)
Application sur une étude de cas

Séquence 2 :

• Capacités critiques

L'équilibrage charge / capacité en regard du PDP (Programme Directeur de Production)
Unité d'œuvre
Les différentes manières de calculer une charge au PDP
Mauvaises pratiques
Début d'une étude de cas avec l'aide d'un logiciel professionnel

Méthodes Pédagogiques

Approche théorique. Exemples concrets
Partages d'expériences
Cas pédagogique en groupe
Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Séquence 3 :

• Capacités critiques

Le profil de charge
Comment équilibrer
Suite de l'étude de cas avec l'aide d'un logiciel Professionnel

Séquence 4 :

• Faire converger simulation et réalité

Valider la charge
Valider la capacité
Les problèmes classiques de mise en œuvre sur le terrain

• Charge / capacité lors de l'exécution

(flux de charge)
Pilotage d'atelier, le flux tiré
Simulation simple d'un atelier
La gestion des priorités
Les urgences

Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en la matière.

Modalités

Inscription et délai : nous contacter
Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.
Indicateurs et résultats : voir notre site internet.

Contexte

Lorsque des ordres sont en retard, les réponses habituelles sont : "c'est en cours, mais nous avons un problème de capacité"

Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

Réaliser un planning stabilisé grâce à un équilibrage charge/capacité réaliste
Améliorer l'OTD en pilotant la production de manière efficiente au quotidien
Anticiper les besoins et la disponibilité des ressources grâce au MRP II (Management des ressources)
Appliquer les règles d'ordonnancement quotidien des opérations d'atelier

Public

Responsable Supply Chain | Planificateur | Logisticien | Responsable d'atelier

Prérequis

Expérience opérationnelle de la planification en production ou avoir suivi le module Fondamentaux de la Planification – MRP II

Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur
Chaque participant devra se présenter en formation avec son PC (Excel sera utilisé).
De plus, la version démo du logiciel O2 devra être préalablement téléchargée.

Logiciel disponible à l'adresse :

https://www.o2c-sc.com/APS_O2/Demonstration/Privee



Option 3^e jour SPACE SUR MESURE

Une troisième journée optionnelle de mise en pratique en INTRA afin de mettre en œuvre un process de pilotage des flux de charge sur un secteur de l'atelier avec le support d'un expert SPACE.

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 575 € HT
Membre Exécutif : 690 € HT
Non-membre : 1035 € HT

Organisation et durée
4 x 0,5 jour - 14 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA