

# Maitrise des capacités



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

**100%**  
Taux de  
Satisfaction

## Jour 1

### Introduction

Maîtrise des capacités - un besoin récent, les notions de base

### Rappel rapide

Le système de planification MRP II

### Capacités stratégiques

L'équilibrage charge / capacité en regard du PIC (Plan Industriel et Commercial)  
Application sur une étude de cas

### Capacités critiques

L'équilibrage charge / capacité en regard du PDP (Programme Directeur de Production)  
Unité d'œuvre  
Les différentes manières de calculer une charge au PDP, mauvaises pratiques  
Début d'une étude de cas avec l'aide d'un logiciel professionnel

## Méthodes Pédagogiques

Approche théorique. Exemples concrets  
Partages d'expériences  
Cas pédagogique en groupe  
Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

## Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

## Jour 2

### Capacités critiques

Le profil de charge  
Comment équilibrer  
Suite de l'étude de cas avec l'aide d'un logiciel professionnel

### Faire converger simulation et réalité

Valider la charge  
Valider la capacité  
Les problèmes classiques de mise en œuvre sur le terrain

### Charge / capacité lors de l'exécution (flux de charge)

Pilotage d'atelier, le flux tiré  
Simulation simple d'un atelier  
La gestion des priorités  
Les urgences

## Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en la matière.

### Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

## Contexte

Lorsque des ordres sont en retard, les réponses habituelles sont : "c'est en cours, mais nous avons un problème de capacité"

## Objectifs

### Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

Réaliser un planning stabilisé grâce à un équilibrage charge/capacité réaliste  
Améliorer l'OTD en pilotant la production de manière efficiente au quotidien  
Anticiper les besoins et la disponibilité des ressources grâce au MRP II (Management des ressources)  
Appliquer les règles d'ordonnancement quotidien des opérations d'atelier

## Public

Responsable Supply Chain  
Planificateur  
Logisticien  
Responsable d'atelier

## Prérequis

Expérience opérationnelle de la planification en production ou avoir suivi le module Fondamentaux de la Planification – MRP II

## Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur



### SPACE SUR MESURE

Une troisième journée optionnelle de mise en pratique en INTRA afin de mettre en œuvre un process de pilotage des flux de charge sur un secteur de l'atelier avec le support d'un expert SPACE.

SPACE

Contact : conseilinformation@space-aero.org

MAJ 04/2024

Tarifs Inter par personne :  
Membre Associé : 660 € HT  
Membre Exécutif : 770 € HT  
Non-membre : 1140 € HT

Organisation et durée  
2 jours - 14 H  
Dates : consulter notre site  
INTER ou INTRA