

# Piloter les flux

## Maîtriser les flux, condition de la maîtrise des délais



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

**97%**  
Taux de  
Satisfaction

### Jour 1

La formation est articulée autour d'une simulation de flux d'Ordres de Fabrication (Job Shop Game)

- 1 - Première simulation  
Conséquences de l'absence de maîtrise des flux
- 2 - Seconde simulation  
Approches par les techniques d'ordonnancement et la gestion des priorités
- 3 - Troisième simulation  
Approches par la maîtrise des flux
- 4 - Intégration de la maîtrise des flux et du processus de planification
- 5 - Mise en œuvre : DBR, Kanban Générique, CONWIP et FIFO
- 6 - Indicateurs du pilotage des flux
- 7 - Déploiement
- 8 - Conclusion

### Méthodes Pédagogiques

Le contenu de la formation est applicable à tout type de produit. Il est en accord avec les exigences de l'EN9100 et les référentiels spécifiques applicables chez les avionneurs et équipementiers aéronautique.

### Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

### Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en la matière.

### Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.



Contact : conseilinformation@space-aero.org

### Contexte

La maîtrise des flux est une condition nécessaire de la maîtrise des délais et des encours. Les délais et les encours sont généralement mal maîtrisés dans le contexte de production à la commande en petite série faute de connaissance des principes et outils appropriés.

### Objectifs

**Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :**

- Comprendre les limites des techniques d'ordonnancement classiques (gestion des priorités)
- Mettre en œuvre les principes de pilotage des flux par l'encours constant et par les flux tirés dans un environnement de production à la commande en petite série
- Contribuer à la maîtrise des délais et des encours des flux dont il aura la responsabilité
- Intégrer les principes de la "physique des flux" dans ses pratiques quotidiennes

### Public

Planificateur  
Agent d'ordonnancement  
Animateur d'ilot  
Chef d'équipe  
Chef d'atelier  
Chef de production  
Cadre Opérationnel  
Direction

### Prérequis

Expérience en production

Tarifs Inter par personne :  
Membre Associé : 430 € HT  
Membre Exécutif : 495 € HT  
Non-membre : 650 € HT

Organisation et durée  
1 jour - 7 H  
Dates : consulter notre site  
INTER ou INTRA