

APQP AÉRONAUTIQUE (Advanced Product Quality Planning)



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

100%
Taux de
Satisfaction

Jour 1

Raison d'être de l'APQP - Objectifs et enjeu
Standard AS/EN9145

3 principes et 5 phases

Ex 1 : Applicabilité de l'APQP sur tout ou partie d'un projet/produit (Driver = risques de différentes natures)

Présentation rapide des livrables – Focus phases 3, 4 et 5

Les livrables et leurs interdépendances

Focus sur PPAP

Ex 2 : applicabilité des livrables APQP sur phases 3, 4 et 5 en utilisant le Manuel SCM

Processus de mise en œuvre de l'APQP :

- surveillance des livrables (checklists)
- rôles et responsabilité
- processus d'escalade
- reporting vers les Clients

Jour 2

Quizz sur jour 1

Sensibilisation sur la variabilité des processus
Causes communes, causes spéciales de variations, répétabilité

Notions d'échantillonnage et risques associés

Propriétés et usage de la loi normale

Ex 3 : Analyse simple des variations au travers d'un échantillon de mesures

KCs/CIs produits et KCs processus

Management associé

PFMEA et cascade des KCs/CIs

Ex 4 : compléter PFMEA et identifier des KCs process à partir d'une KC produit

Définition et élaboration du Control Plan dans les différentes phases du projet

Jour 3

Quizz sur jour 2

Introduction à la capacité d'un procédé – Cp, Cpk, Z, PPM

Ex 5: calculer et comparer les capacités de 2 machines, puis proposer des pistes d'amélioration

Introduction à la MSA et aux tests R&R sur variables continues/discrètes

Ex 6 : réalisation et interprétation d'un test R&R - Préconisations

Introduction à la MSP – Principes et définition des cartes I-EM

Ex 7 : réalisation et interprétation d'un jeu de cartes I-EM

Conclusion

Contexte

L'APQP est désormais un standard mis en œuvre par l'ensemble du monde Aéronautique, Spatial et défense (ASD). Il normalise le développement et l'introduction de nouveaux produits (NPI). L'APQP est applicable à tout type de produits et tout type d'entreprise de la Supply Chain ASD.

Dans ce contexte il est important de pouvoir répondre à ces exigences en déployant les méthodes et les outils adéquats dans l'entreprise.

Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

Déployer, ajuster les exigences APQP dans son entreprise et sa Supply Chain pour améliorer la maturité et la productivité des processus
Connaître et comprendre le standard APQP - 9145
Comprendre l'usage des livrables de l'APQP
Mettre en œuvre le Processus de Développement et d'Introduction de Nouveaux Produits (NPI) en accord avec les exigences APQP

Public

Chef de projets
Commercial /Acheteur
Responsable de bureau d'études
Responsable de production
Responsable Méthodes/Industrialisation
Responsable Supply Chain
Responsable Qualité

Prérequis

Notions projet, qualité, production
Connaissance de l'environnement aéronautique

Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur

Méthodes Pédagogiques

Cette formation s'appuie sur le standard 9145 de l'IAQG. Elle est réalisée sur la base de présentations, de partage d'expériences, avec des exemples pratiques de l'Industrie Aéronautique

Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en la matière.

Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

SPACE

Contact : conseilformation@space-aero.org



SPACE SUR MESURE

Une quatrième journée optionnelle de mise en pratique personnalisée en INTRA pour déployer le contenu de la formation dans votre entreprise.

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 1130 € HT
Membre Exécutif : 1300 € HT
Non-membre : 1390 € HT

Organisation et durée
3 jours - 21 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA