

Fondamentaux du LEAN



Domaine 01



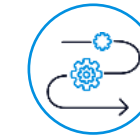
Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

100%
Taux de
Satisfaction

Jour 1

Introduction au LEAN Manufacturing

Etude de cas :

Les participants doivent tenir un poste de travail, lors d'une simulation d'un atelier de production

Première simulation

Les participants organisent eux-mêmes l'atelier et réalisent une production

Analyse

Les performances sont mesurées et analysées : Cartographie des Flux de Valeur (VSM) Analyse de productivité (Rouge/vert) Analyse d'implantation

Améliorations

Les participants conduisent un projet d'amélioration, en groupe

Méthodes Pédagogiques

Approche théorique
Jeu de simulation pédagogique en petites séries
Echanges entre participants
Retours d'expériences terrain
Les mises en situation et les échanges entre participants représentent 70% à 80% du temps, les apports théoriques 20 à 30%.

Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Jour 2

Seconde simulation

Pour vérifier l'efficacité des améliorations engagées
Historique du LEAN

Les bases du LEAN

La maison LEAN de Toyota
Les principaux concepts Lean
Valeur et Gaspillages

Le déploiement du LEAN en entreprise

La méthodologie DMAIC : La Charte Projet
Le Management de performance visuel

Les outils de base du LEAN

5S
SMED
Résolution de problèmes

Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants confirmés sur la mise en place du LEAN en petites séries.

Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

Contexte

Le coût fournit un avantage compétitif indiscutable dans l'industrie aéronautique. Les concepts LEAN ont été développés pour augmenter la valeur apportée aux clients, par élimination de tous les gaspillages. Le LEAN est une approche reconnue, utilisée pour réduire les cycles, maîtriser les en-cours et les stocks.

Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

Utiliser les principaux outils LEAN
Avoir une vision globale du LEAN
Développer un projet LEAN suivant la méthodologie DMAIC
Mettre en place l'amélioration continue dans son entreprise
Impliquer les parties prenantes sur la refonte des processus

Public

Opérateur
Animateur d'îlot
Chef d'équipe
Chef d'atelier
Chef de production
Cadre Opérationnel
Direction

Prérequis

Aucun

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 660 € HT
Membre Exécutif : 770 € HT
Non-membre : 1140 € HT

Organisation et durée
2 jours - 14 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA