

# Programmation PDP

## Programme Directeur de Production



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

**100%**  
Taux de  
Satisfaction

### Jour 1 : Les objectifs d'un PDP

#### Introduction - Enjeux de la Supply Chain aéronautique

#### Produire les commandes à partir du Calcul des Besoins Nets (CBN)

- Contexte de l'entreprise TOULAMECA
- Les problèmes de la production

#### La Demande

- Prévisions et commandes
- Rôle du processus PIC
- La consommation des prévisions

#### Répondre à la Demande

- Programmer la Production
- 1ère trame d'un outil PDP

#### Un programme réaliste

- Les macro-gammes et le calcul global des charges
- Le découplage grâce à l'ordre PDP ferme
- Les scénarios de réponses à la demande

#### S'engager vis-à-vis des clients

- Le Disponible à Vendre
- L'outil PDP complet
- L'Accusé de Réception de Commandes : une logique en 3 actes

#### Méthodes Pédagogiques

Etude de cas en plusieurs épisodes  
Exercices interactifs  
Identification des bases d'un plan d'action pour mettre en œuvre ou améliorer le processus PDP dans l'entreprise du stagiaire.  
Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

#### Méthodes d'évaluation

Test d'entrée et test de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

### Jour 2 : Mettre en œuvre un PDP

#### Quels articles gérer au PDP ?

- Une réponse pour chaque modèle de production
- La nomenclature de planification

#### Rôles et responsabilités

- Profil du gestionnaire PDP
- Planification et Ordonnancement
- Le RACI du processus PDP

#### Les outils PDP

- Solutions intégrées
- Solutions addendum

#### Les architectures PIC et PDP

- Les 3 architectures classiques
- Cas de l'aéronautique

#### Les bouclages PIC – PDP - Production

- Respecter les Plans Industriels
- S'assurer que le PDP est réalisé
- Que faire en cas d'écarts ?

#### Quelle étape du flux faut-il programmer ?

- Cohérence entre flux et PDP
- Maillon cadenceur

#### Méthodologie de mise en œuvre d'un PDP MRPII et Lean

#### Nos Experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique de la planification directrice

#### Modalités

Inscription et délai : Bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès Personnes Handicapées : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

### Contexte

L'une des causes majeures de faibles OTD (Taux de Livraison à l'Heure) est une mauvaise planification de la production. Les entreprises pensent satisfaire leurs clients en acceptant leurs demandes au fil de l'eau. Cette approche ne fait que créer du retard et produit l'effet inverse : des clients insatisfaits. **En programmant votre production à l'aide d'un PDP**, vous serez enfin en mesure de prendre la main pour trouver les meilleurs compromis entre vos contraintes et les besoins de vos clients.

### Objectifs

#### Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

- Programmer la production à l'aide d'un PDP
- Savoir engager et gérer un processus PDP dans son entreprise
- Anticiper les besoins à court et moyen termes
- S'engager sur des délais tenables
- Tenir compte des capacités critiques
- Stabiliser la production
- Comprendre l'importance de l'intervention humaine dans la programmation de la production
- Identifier un plan d'action pour mettre en œuvre ou améliorer le processus PDP dans son entreprise

### Public

Equipe de direction, Responsable Supply Chain, Planificateur, gestionnaire PDP

### Prérequis

Connaissance des fonctions de MRP et MRP2

### Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur

Tarifs Inter par personne :  
Membre Associé : 660 € HT  
Membre Exécutif : 770 € HT  
Non-membre : 1140 € HT

Organisation et durée  
2 jours - 14 H  
Dates : consulter notre site  
INTER ou INTRA