

COORDONNATEUR LEAN ET AMÉLIORATION CONTINUE

Responsable amélioration continue

Parcours certifiant préparant au CQPM Coordonnateur Lean et amélioration continue (RNCP36614) délivré par l'UIMM.

Parcours certifiant de 25 jours (octobre à juin environ) comportant les sessions de formation suivantes :

1. Méthodologie de projet en excellence opérationnelle aéronautique
2. Diagnostic de la maturité industrielle
3. Méthodes de résolution de problèmes
4. Conduire le changement dans un contexte de projet
5. VSM (Visual Stream Mapping)
6. Gestion des risques
7. Pilotage des flux de production avec GEMBA WALK
8. Management visuel de la performance
9. Maîtrise des capacités
10. Réduction taille de lots SMED
11. TPM/TRS (Total Productive Maintenance)
12. Accompagnement du projet individuel en entreprise et en groupe
13. Préparation du mémoire et de la soutenance CQPM
14. Examen final

Le parcours inclut également un accompagnement individuel et collectif, une préparation du mémoire et de la soutenance CQPM et le passage de l'examen final.
Taux de réussite à l'examen (dernière promotion 2024) : 100%

Méthodes pédagogiques

Approches théoriques
Exemples concrets, partages d'expériences
Cas pédagogiques en groupe
Jeux pédagogiques

Méthodes d'évaluation

Remise d'un mémoire basé sur un projet mené en entreprise. Soutenance à l'oral devant un jury de professionnels.

Nos experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE ou des consultants expérimentés en approches lean et amélioration continue dans le secteur aéronautique et spatial.

Modalités

Inscription et délai : bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès aux personnes en situation de handicap : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

SPACE



Domaine 01

Contexte

L'excellence opérationnelle est un marathon plus qu'un sprint. Il faut maintenir une démarche d'amélioration continue pour conserver la compétitivité de la PME aéronautique.
Comment pérenniser les actions initiées par un projet d'amélioration continue interne dans une PME/ETI aéronautique?
Cette formation vise l'acquisition des clés principales, méthodes et outils pour conduire et animer l'excellence opérationnelle dans une PME/ETI aéronautique.

Objectifs

Le stagiaire, une fois formé, sera en mesure de :

- Réaliser un diagnostic de performance opérationnelle
- Identifier les plans d'actions nécessaires à son amélioration
- Déployer les bonnes pratiques composant l'excellence opérationnelle
- Piloter les plans d'actions et les équipes
- Etablir un plan de progrès de la performance de son entreprise

Public

Toute personne en charge ou pressentie au poste de chef de projet amélioration continue ou d'animateur de la performance industrielle (issue des services Production, Supply Chain, Qualité, Méthodes Industrielles...)

Modalités pédagogiques SPACE

Tutorat individuel des projets d'amélioration continue
Réalisation de Gemba walk

Prérequis

Connaissances et expériences dans le secteur de l'aéronautique

Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son PC.

Certification CQPM 0272 Coordonnateur Lean et amélioration continue



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

100%
Taux de
Satisfaction

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 7000 € HT
Membre Exécutif : 8500 € HT
Non-membre : 8500 € HT

Organisation et durée
25 jours - 175 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA