MAÎTRISE DES CAPACITÉS
Rendre votre planification réaliste

Domaine 01 | **Domaine 02** | Domaine 03 | Domaine 04 | Domaine 05

88%
Taux de Satisfaction

Programme jour 1

Introduction
- Maîtrise des capacités - un besoin récent, les notions de base

Rappel rapide
- Le système de planification MRPII

Capacités stratégiques
- L'équilibrage charge / capacité en regard du
- PIC (Plan Industriel et Commercial)
  Application sur une étude de cas

Capacités critiques
- L'équilibrage charge / capacité en regard du
- PDP (Programme Directeur de Production)
- Unité d'œuvre
- Les différentes manières de calculer une charge au PDP, mauvaises pratiques
  Début d'une étude de cas avec l'aide d'un logiciel professionnel

Programme jour 2

Capacités critiques
- Le profil de charge
- Comment équilibrer
- Suite de l'étude de cas avec l'aide d'un logiciel professionnel

Faire converger simulation et réalité
- Valider la charge
- Valider la capacité
- Les problèmes classiques de mise en œuvre sur le terrain

Charge / capacité lors de l'exécution (flux de charge)
- Pilotage d'atelier, le flux tiré
- Simulation simple d'un atelier
- La gestion des priorités
- Les urgences

Contexte

Depuis les années 90, les capacités de production se sont beaucoup développées et le client est devenu « roi » : il est nécessaire d'adapter le niveau de production au niveau de la demande.
Lorsque des ordres sont en retard, les réponses habituelles sont : "c'est en cours, mais nous avons un problème de capacité". C'est un besoin que peu d'entreprises traitent correctement alors qu'il s'agit d'une clé pour devenir une entreprise performante.

Objectifs

Le stagiaire, une fois formé, sera en mesure de :
- Réaliser un planning stabilisé grâce à un équilibrage charge/capacité réaliste
- Améliorer l'OTD en pilotant la production de manière efficiente au quotidien
- Anticiper les besoins et la disponibilité des ressources grâce au MRPII
- Appliquer les règles d'ordonnancement quotidien des opérations d'atelier

Public

Responsable Supply Chain
Planificateur
Logisticien
Responsable d'atelier

Prérequis

Expérience opérationnelle de la planification en production ou avoir suivi le module Fondamentaux de la Planification – MRPII

Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur

SPACE SUR MESURE

Option 3e jour

Une troisième journée optionnelle de mise en pratique en INTRA afin de mettre en œuvre un process de pilotage des flux de charge sur un secteur de l'atelier avec le support d'un expert SPACE.

Méthodes pédagogiques

Approche théorique. Exemples concrets
Partages d'expériences
Cas pédagogique en groupe
Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

Méthodes d'évaluation

QCM d'entrée et de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Nos experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en maîtrise des capacités industrielles.

Modalités

Inscription et délai : bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage.
Accès aux personnes en situation de handicap : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 660 € HT
Membre Exécutif : 770 € HT
Non-membre : 1140 € HT

Organisation et durée
2 jours - 14 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA

SPACE