

PILOTER LES FLUX

Maîtriser les flux, condition de la maîtrise des délais

Programme

La formation est articulée autour d'une simulation de flux d'Ordres de Fabrication (Job Shop Game)

- Introduction : pourquoi piloter les flux ?
- Simulations
 - Conséquences de l'absence de maîtrise des flux
 - Approches par les techniques d'ordonnancement et la gestion des priorités
 - Approches par la maîtrise des flux
- **Intégration de la maîtrise des flux et du processus de planification**
- **Mise en œuvre** : DBR, Kanban Générique, CONWIP et FIFO
- Indicateurs du pilotage des flux
- Déploiement
- Conclusion

Pour aller plus loin sur la planification, nous vous invitons à compléter ce programme par nos formations :

- Plan industriel et commercial (PIC)
- Programme Directeur de Production (PDP)
- Maîtrise des capacités

Méthodes pédagogiques

Le contenu de la formation est applicable à tout type de produit. Il est en accord avec les exigences de l'EN9100 et les référentiels spécifiques applicables chez les avionneurs et équipementiers aéronautique.

Méthodes d'évaluation

QCM d'entrée et de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Nos experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique en pilotage de flux industriels.

Modalités

Inscription et délai : bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès aux personnes en situation de handicap : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

SPACE



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

Contexte

La maîtrise des flux est une condition nécessaire de la maîtrise des délais et des encours. Les délais et les encours sont généralement mal maîtrisés dans le contexte de production à la commande en petite série faute de connaissance des principes et outils appropriés.

Objectifs

Le stagiaire une fois formé sera en mesure de :

- Comprendre les limites des techniques d'ordonnancement classiques (gestion des
- priorités)
- Mettre en œuvre les principes de pilotage des flux par l'encours constant et par les
- flux tirés dans un environnement de production à la commande en petite série
- Contribuer à la maîtrise des délais et des encours des flux dont il aura la responsabilité
- Intégrer les principes de la "physique des flux" dans ses pratiques quotidiennes

Public

Planificateur
Ordonnanceur
Animateur d'ilot
Chef d'équipe
Chef d'atelier
Chef de production
Cadre Opérationnel
Membre du Comité de Direction

Prérequis

Expérience en production industrielle

100%
Taux de
Satisfaction

Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 430 € HT
Membre Exécutif : 495 € HT
Non-membre : 650 € HT

Organisation et durée
1 jour - 7 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA