

PROGRAMMATION : PDP

Programme Directeur de Production



Domaine 01



Domaine 02



Domaine 03



Domaine 04



Domaine 05

100%
Taux de
Satisfaction

Jour 1 : les objectifs d'un PDP

Introduction et enjeux

Produire sur base du Calcul des Besoins Nets (CBN)

- Présentation de l'étude de cas TOULAMECA
- Les problèmes de la production

La demande

- Prévisions et commandes
- Rôle du processus PIC
- Consommation des prévisions

Répondre à la demande

- Programmer la Production
- 1ère trame d'un outil PDP

Un programme réaliste

- Les macro-gammes et le calcul global des charges
- Le découplage grâce à l'ordre PDP ferme
- Les scénarios de réponses à la demande

S'engager vis-à-vis des clients

- Le Disponible à Vendre
- L'outil PDP complet
- L'Accusé de Réception de Commandes : une logique en 3 actes

Méthodes pédagogiques

Etude de cas en plusieurs épisodes
Exercices interactifs
Identification des bases d'un plan d'action pour mettre en œuvre ou améliorer le processus PDP dans l'entreprise du stagiaire.

Un document de formation sera remis à chaque participant en version numérique.

Méthodes d'évaluation

QCM d'entrée et de sortie permettant une évaluation des compétences acquises.

Jour 2 : mettre en œuvre un PDP

Quels articles gérer au PDP ?

- Une réponse pour chaque modèle de production
- La nomenclature de planification

Rôles et responsabilités

- Profil du gestionnaire PDP
- Planification et Ordonnancement
- Le RACI du processus PDP

Les outils PDP

- Solutions intégrées
- Solutions addendum

Les architectures PIC et PDP

- Les 3 architectures classiques
- Cas de l'aéronautique

Les bouclages PIC – PDP - Production

- Respecter les Plans Industriels
- S'assurer que le PDP est réalisé
- Que faire en cas d'écarts ?

Quelle étape du flux faut-il programmer ?

- Cohérence entre flux et PDP
- Maillon cadenceur

Méthodologie de mise en œuvre d'un PDP MRPII et Lean

Nos experts

L'animation est intégralement assurée par des experts SPACE et des consultants ayant une expertise pratique de la planification directrice

Modalités

Inscription et délai : bulletin d'inscription à compléter et à nous retourner au plus tard une semaine avant le démarrage. Accès aux personnes en situation de handicap : nous contacter pour déterminer l'aménagement à mettre en place.

Contexte

L'une des causes majeures de faibles OTD (Taux de Livraison à l'Heure) est une mauvaise planification de la production. Les entreprises pensent satisfaire leurs clients en acceptant leurs demandes au fil de l'eau. Cette approche ne fait que créer du retard et produit l'effet inverse : des clients insatisfaits. **En programmant votre production à l'aide d'un PDP**, vous serez enfin en mesure de prendre la main pour trouver les meilleurs compromis entre vos contraintes et les besoins de vos clients.

Objectifs

Le stagiaire, une fois formé, sera en mesure de :

- Programmer la production à l'aide d'un PDP
- Savoir engager et gérer un processus PDP dans son entreprise
- Anticiper les besoins à court et moyen termes et s'engager sur des délais tenables
- Tenir compte des capacités critiques
- Stabiliser la production
- Saisir l'importance de l'intervention humaine dans la programmation
- Identifier un plan d'action pour mettre en œuvre / améliorer son processus PDP

Public

Membres des équipes de direction
Responsable Supply Chain
Planificateur / Gestionnaire PDP

Prérequis

Connaissance des fonctions de MRP et MRPII

Matériel

Chaque participant devra se présenter en formation avec son ordinateur



Tarifs Inter par personne :
Membre Associé : 660 € HT
Membre Exécutif : 770 € HT
Non-membre : 1140 € HT

Organisation et durée
2 jours - 14 H
Dates : consulter notre site
INTER ou INTRA