



PEMP - Caces R486

Conduite de plates-formes élévatrices mobiles de Personnes groupe A (1A + 3A) et groupe B (1B + 3B) CACES® R486 A et B



Dataclock

Nature de l'action :

Action d'acquisition, d'entretien ou de perfectionnement des connaissances

Objectifs pédagogiques :

Etre capable de réaliser des manœuvres et des déplacements à l'aide d'une nacelle élévatrice en toute sécurité pour le personnel, le matériel et l'environnement.

Public concerné :

Toutes personnes devant utiliser une PEMP de groupe A (1A et/ou 3A) et de groupe B (1B et/ou 3B)

Pré requis :

Une photo d'identité au format numérique au dimension carte d'identité.

Avoir 18 ans et être apte médicalement à la conduite d'engin et aux travaux en hauteur
Savoir lire, écrire, compter en français.

Durée :

21h par participant

Conditions pratiques :

Une salle de formation ainsi que quatre nacelles élévatrices de type 1A, 1B, 3A et 3B pour les exercices pratiques et un espace d'évolution correspondant aux exigences de la 486 (voir contrat de mise à disposition si formation hors ACTESUR Morvillars)
Des casques, harnais de sécurité et un anémomètre sont fournis par ACTESUR.

Evaluation des compétences :

La formation sera sanctionnée par une évaluation pratique et théorique et la délivrance d'une attestation de formation. En cas de réussite un CACES A R486 sera délivré.

Programme :

1 - Connaissances théoriques
A - Connaissances générales
→ Rôle et responsabilités du constructeur / de l'employeur / du responsable de chantier, du conducteur de l'accompagnateur,
→ Dispositif CACES®
→ prévention des risques professionnels concernés.
B - Technologie des PEMP
C - Les principaux types de PEMP - Les catégories de CACES®
D - Notions élémentaires de physique
E - Stabilité des PEMP
F - Risques liés à l'utilisation des PEMP
G - Exploitation des PEMP
H - Vérifications d'usage des PEMP
2 - Savoir-faire pratiques
A - Prise de poste et vérification
B - Conduite et manœuvres de PEMP groupe A et B
C - Fin de poste – Opérations d'entretien quotidien – Maintenance
3 – Évaluation (1 journée)
A – Test théorique selon R486
B – Test pratique selon R486

Moyens pédagogiques:

Vidéo, animation sous Power Point, documentations constructeurs, photos...

Effectif :

4 à 6 stagiaires

Compétence du formateur :

Formateur professionnel expérimenté et ayant suivi une mise à jour des compétences pédagogiques et techniques depuis moins de 5 ans

Documents de référence :

Recommandation INRS R486 et Faq INRS