Conseil Formation Méditerranée

CFM-P F03-007-IR

PREPARATION MITI

Objectifs

Le monteur en isolation thermique industrielle pose/dépose des isolants et des revêtements sur des tuyauteries et des appareils chaudronnés de toutes dimensions en service chaud et froid, afin d'assurer leur maintien en température positive et négative.

Débouchés possibles :
- Calorifugeur
- Monteur en isolation industrielle
- Monteur calorifugeur en isolation industrielle
- Monteur en thermique industrielle
- Poseur d'isolant en isolation industrielle
- Monteur de revêtement en isolation industrielle

***Délai d'accès :* 4 jours minimum avant le démarrage de la formation et selon place disponibles. A moindre délai, CFM ne peut garantir le**

Public Visé

Personnel de chantier avec 6 mois d'expérience dans l'activité d'isolation thermique industrielle à la date de passage du test final. Plutôt adressée aux futurs salariés des entreprises souhaitant apporter à ces derniers les connaissances de base dans le montage d'isolants et de revêtements.

Pré Requis

- Non contre indication médicale au port des équipements de protection respiratoires, au travail en hauteur et au port de charges.
- Maîtriser les opérations arithmétiques de bases (addition, soustraction, multiplication, division)
- Savoir parler, lire et écrire le français nécessaire à la compréhension de la formation
- Le test CQP MITI ne pourra être passé qu'après 6 mois d'expérience du métier en entreprise

Objectifs pédagogiques

Poser l'isolant et le revêtement sur des tuyauteries dans le service chaud et froid
Reproduire des revêtements métalliques à partir d'un modèle préfabriqué
Exécuter un relevé de côtes simple
Utiliser les outillages manuels
Réaliser les coupes, perçages, jointages, ajustements et assemblages
Reconnaitre la nature et les caractéristiques des isolants et revêtement dans le chaud et froid
Maitriser les conditions de sécurité liées à l'activité et applicables au chantier
Réaliser le tri et l'évacuation des déchets

Méthodes et moyens pédagogiques

Méthode active avec :
- Salle de cours équipée
- Module théorique et vidéoprojecteur

- Atelier calorifuge
- Skid de travail
- Machine outil pour préparer, découper et préformer la tôle
- Outillage manuel

Parcours pédagogique

BLOC 1 - ORGANISER SON INTERVENTION DE POSE D'ISOLANTS THERMIQUES SUR DES ELEMENTS INDUSTRIELS SIMPLES

- Préparation en amont de l'intervention :

Connaissance et identification des mastics et enduits selon indications du fabricant et indications du responsable de chantier
Respect des procédures
Connaissance des revêtements
Balisage de zone d'intervention
Utilisation des EPI
Appréhension de la coactivité

- Démontage des isolants thermiques présents :

Connaissance des composantes
Identification des éléments revêtus et contrôle visuel
Diagnostique de l'état matériel et transmission d'information
Repérage des pièces à démonter et démontage
Stockage de pièces, tri et traitement des déchêts
Gestion des EPC

- Clôture de chantier :

Les autocontrôles
Traitement des anomalies
Nettoyage et gestion de l'outillage

BLOC 2 : REALISER DES TRAVAUX D'ISOLATION THERMIQUE SUR DES ELEMENTS

Conseil Formation Méditerranée

• Consommable de calorifuge

INDUSTRIELS SIMPLES

• Mise en oeuvre d'isolants de différents types sur gaine, appareil et tuyauterie :
Procédure de découpe adaptée aux types d'isolants
Règles de pose d'isolants fibreux avec assemblage et fixation
Règles de pose d'isolants rigides alvéolaires avec assemblage et fixation
Règles de pose d'isolants elastomères avec collage

• Réalisation des travaux de protection de l'isolant sur gaine, appareil et tuyauterie :
Application du pare-vapeur
Marouflage du pare-vapeur
Pose des éléments de revêtement métallique
Découpe, moulure et ajustement du revêtement métallique
Pose de joint sur revêtement
Pose des éléments de revêtement plastique
Découpe, moulure et ajustement du revêtement plastique
Application d'enduit et de produit d'entoilage avec lissage
Positionnement des joints

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur agréé SNI

Résultats au CQP MITI en 2025 : 67% ont obtenu le CQP - 33% d'échec.

Méthodes et modalités d'évaluation

Questionnaires sous forme de QCM au fur et à mesure de l'apprentissage des chaptires
Evaluation pratique suivant carnet de professionnalisation.
Evaluation pratique en situation recconstituée
Entretien avec jury

Tous les blocs de compétences doivent être validés pour obtenir la certification.
Les blocs de compétences ne sont pas compensables et la validation de l'ensemble des blocs permet l'obtention du CQP.
En cas de validation partielle du CQP (validation d'un ou plusieurs bloc(s)) :
Une attestation de réussite partielle par bloc est remise au candidat
Le candidat peut valider le CQP tant que les blocs de compétences ne sont pas modifiés.
Un bloc de compétences est acquis si 75% des compétences sont acquises.

Modalités d'Accessibilité

Sur demande au responsable handicap

Durée

161.00 Heures
23 Jours

Effectif

Groupe de 4 à 10 stagiaires

Contactez-nous !

Bruno BOURGLAN
Coordinateur pédagogique
Mail : b.bourglan@c-f-m.fr