Conseil Formation Méditerranée

PREPARATION - CQP PEINTRE ANTICORROSION

CFM-P F02-004-IR

Formation pratico-pratique délivrant un certificat de qualification professionnelle par le groupement des entreprises de peinture industrielle (GEPI)

Objectifs

L'ouvrier professionnel peintre anticorrosion réalise sur chantier ou en atelier, à partir des directives de sa hiérarchie et au sein d'une équipe, des opérations de traitement de surface. Responsable de la bonne exécution de travaux courants en peinture anticorrosion, il veille à son auto-contrôle. Il exécute les travaux qui lui sont confiés dans le respect des règles professionnelles, de la qualité, de la prévention des risques et de la sécurité.

Activités visées :

- Préparation amont de l'intervention
- Déploiement du matériel et la sécurisation de son intervention
- Préparation de son intervention (surface et produit)
- Application des produits sur la surface
- Repli de son intervention

Débouchés :

- Peintre anticorrosion
- Peintre industriel
- Peintre sableur

Délai d'accès : 4 jours maximum après le démarrage de la formation.

Public Visé

Personne devant peindre des subjectiles métalliques dans le cadre d'une protection anti corrosion.

Pré Requis

Avoir 18 ans
Parler, lire et écrire le français
Non contre indication médicale au port des équipements respiratoires et au travail avec des produits chimiques

Objectifs pédagogiques

- Préparer l'intervention sur le plan matériel, logistique et sécuritaire, à partir des consignes écrites ou orales afin de garantir le démarrage du chantier dans les délais prévus.

- Vérifier la conformité et la faisabilité technique de l'intervention par rapport aux consignes et en échangeant avec le client afin de garantir la réalisation des travaux dans les conditions attendues de sécurité, qualité et délai.

- Dialoguer avec le client et les autres intervenants sur le déroulement du chantier et les éventuelles difficultés afin de garantir son déroulement dans les conditions requises de délai, sécurité et qualité.

- Approvisionner la zone de travail avec les moyens de manutentions adaptés et en fonction des ressources disponibles sur le chantier, afin de pouvoir exécuter l'intervention

- Evaluer les risques et sécuriser l'intervention en sélectionnant les Moyens de Protection Collective (MPC) et les Équipements de

Parcours pédagogique

Bloc 1 : Documentation technique

- Définition du donneur d'ordre
- Repérage zone d'intervention
- Consultation fiche technique
- Interprétation schéma d'installation ou d'assemblage

Bloc 2 : Préparation des surfaces

- Installation de chantier
- Aménagement poste de travail
- Relevés de surface
- Reconnaissance des natures de subjectiles
- Nettoyage de surface
- Projection d'abrasif
- Décapage chimique

Bloc 3 : Les peintures

- Contrôle d'adéquation entre chantier et produit
- Préparation des produits d'application
- Différents modes d'application (brosse, rouleau, pistolet)
- Contrôle et mesure d'application

Protection Individuelle (EPI) adaptés afin de réduire tout risque d'accident.

- Entretenir le matériel dans le respect des consignes d'utilisation et avec les moyens d'entretien adaptés afin de le maintenir en état fonctionnel et d'assurer sa longévité.

- Nettoyer la zone de travail en respectant les procédures environnementales d'évacuation des déchets afin d'éviter tout risque de pollution et laisser le chantier propre.

- Réaliser les travaux de préparation en suivant toutes les étapes et en utilisant les techniques appropriées afin d'obtenir une bonne tenue des produits appliqués.

- Préparer les produits en respectant les fiches de données de sécurité (dosage des composants, appréciation des quantités, malaxage, ordre de mélange et utilisation du malaxeur) afin d'obtenir la texture attendue par rapport à la surface à traiter.

- Régler l'équipement d'application choisi en prenant en compte les recommandations du fournisseur et la géométrie de la surface afin de pouvoir appliquer le plus uniformément possible la peinture sur la surface.

- Appliquer les produits sur la surface dans le respect des règles de l'art afin d'assurer que la surface soit traitée de manière adéquate avec les épaisseurs demandées.

- Remplir avec précision les documents d'intervention (bon de prestation ou rapport d'exécution, feuille d'heures) afin de rendre compte des travaux réalisés à sa hiérarchie.

Bloc 4 : Hygiène et sécurité
- Port des EPI
- Traçabilité de chantier
- Entretien de matériel
- Conformité outillage
- Remontée d'information et d'anomalies

Pratique :
- Mise en place du chantier et préparation des surfaces
- Utilisation d'une grenailleuse et de papier à poncer
- Autocontrôle
- Utilisation des EPI
- Mise en place des protections collectives
- Prétouche, peinture brosse rouleaux.
- Utilisation et application à la pompe Airless
- Nettoyage et maintenance des outils.
- Retraitement des déchets de peinture
- Nettoyage de son poste de travail.

Méthodes et moyens pédagogiques

Chantier école
Atelier
Grenailleuse
Equipement en adéquation en fonction des exercices

Salle de formation adaptée (vidéoprojecteur, tableau, support de formation)

Méthodologie démonstrative, participative et de mise en situation.

Qualification Intervenant(e)(s)

Formateur expérimenté

Résultat au CQP PA en 2025 : 57% ont obtenu le CQP - 43 % d'échec

Méthodes et modalités d'évaluation

Processus de certification de qualification professionnelle effectué par un jury reconnu par le GEPI.
Questionnaires illustrés, livrets de compétences et entretiens avec le jury.
La certification est accessible par bloc de compétences ou dans sa totalité. Elle est acquise après validation de l'ensemble des blocs qui la constitue.

Modalités d'Accessibilité

A demander au responsable handicap

Durée

357.00 Heures
51 Jours

Effectif

Groupe de 4 à 8 stagiaires

https://cfm.mp-formation.fr/formation-preparation-cqp-peintre-anticorrosion

Contactez-nous !

Bruno BOURGLAN
Directeur
Tél. :
Mail : b.bourglan@c-f-m.fr

RNCP35586

Descriptif détaillé RNCP / RS - France Compétences
RNCP35586 - Date d'enregistrement 19-05-2021 Suivi statistiques : 2018 - 37 personnes certifiées - 100% d'insertion dans le métier visé à 6 mois - 67% d'insertion dans le métier à 2 ans 2017 - 27 personnes certifiées - 100% d'insertion dans le métier visé à 6 mois - 78% d'insertion dans le métier à 2 ans