

Réaliser la vérification d'état de conservation de rayonnages palettiens conventionnels, rayonnages à accumulation



Durée
14 heures
2 jours



Prérequis

Une journée de préparation est à prévoir en plus de 2 jours de formation



Public concerné

Personnel familier avec le montage de rayonnages (monteur, technicien de maintenance, technicien BE...)



Effectif maximum
8 personnes



Qualification Intervenant (e)(s)

Spécialiste en prévention réalisant des missions d'inspection, d'audit, d'assistance et / ou de conseil dans le domaine concerné



Moyens pédagogiques

Supports numériques, exercices de mise en situation



Modalités d'évaluations

Evaluation par le formateur concernant l'atteinte des différents objectifs visés

Objectifs

Savoir effectuer un contrôle périodique d'un système de stockage en toute autonomie.

Le matériel concerné est le suivant :

- Rayonnages légers (tablettes ou lisses)
- Rayonnages palettiens conventionnels
- Rayonnages à accumulation
- Cantilevers
- Rayonnages mobiles (non motorisés)
- Plateformes

Programme

1 - Généralités sur les systèmes de stockage

- Domaine d'application
- Terminologie
- Description des différents types d'installation de stockage
- Différents types de chariots/moyens de manutention

2 - Principales causes d'accidents

- Rayonnages structures à risque ?
- Principales causes d'accident
- Exemples de sinistre
- Mesures de prévention

3 - Réglementation - Normalisation

- Référentiels
- Réglementation

4 - Contrôle périodique des installations

- Compétences requises et périodicité
- Eléments à contrôler : présence et état
- Vérification des aplombs
- Contrôle des surcharges de lisses
- Classification des dommages (montants et traverses d'échelles)
- Notions de règles de l'art

5 - Etablissement d'une offre type pour le contrôle

- Cadre légal de la prestation
- Descriptif détaillé du contrôle effectué



Réaliser la vérification d'état de conservation de rayonnages palettiens conventionnels, rayonnages à accumulation

- Domaine d'application
- Exclusions de l'offre
- Rappel de l'obligation de maintenance
- Avantages sécuritaires et économiques du contrôle

6 - Aspects théoriques

- Autres connaissances liés à l'exécution des contrôles de système de stockage (sensibilisation à la résistance des matériaux,...)
- Connaissances des réglementations existantes autour du matériel de stockage (circulation, sécurité incendie...)

7 - Aspects pratiques

- Documents examinés lors du contrôle (plans, notices fabricants, note de calcul, ...)
- Informations et équipements nécessaires pour le contrôle
- Référencement des rayonnages
- Etablissement d'un canevas type de contrôle
- Exemple pratique d'inspection sur installation (dans les locaux du client)
- Etablissement d'un rapport d'inspection type destiné au responsable de sécurité du site contrôlé contenant les observations et propositions d'actions

8 - Autres interventions possibles

- Contrôle initial suite au montage avant toute utilisation
- Contrôle ponctuel suite à un choc ou un désordre du rayonnage

Le + DEKRA

- La dématérialisation de la formation,
- Des formateurs, des experts techniques et un réseau de partenaires en France,
- Une méthodologie éprouvée,
- Une pédagogie innovante,
- Un espace client,
- Une démarche RSE avec la fourniture de 90% de nos livrets sous format digital.

Flashez ce QRCode
pour accéder à notre
site internet



Modalités d'accessibilité

DEKRA est mobilisé au travers de sa mission Handicap et mettra tout en oeuvre pour la pleine réussite de ses formations