

Management de la sécurité des procédés : rôles et responsabilités (PSM)



Durée
7 heures
1 jour



Prérequis
Aucun



Public concerné
Direction de sites / Corporate -
Membres de CODIR/CSSCT -
Direction HSE/risques industriels -
Directions fonctions supports (RH,
achats, etc.) - Encadrement services
techniques (BE, Maintenance,
etc.) - Direction opérationnelle



Effectif maximum
10 personnes



**Qualification
Intervenant (e)(s)**
Spécialiste réalisant des
missions d'assistance et
de conseil dans le
domaine de la sécurité des



Moyens pédagogiques

- Présentation multimédia, exemples concrets de mise en application des principes
- Le programme est établi en collaboration avec l'industriel. Lors de la préparation, les chapitres du PSM à traiter sont sélectionnés.



Modalités d'évaluations
Evaluation à chaud des stagiaires quant à l'atteinte des objectifs pédagogiques visés.

Objectifs

- **Situer la contribution de sa propre fonction** (Direction, RH, Achats, R&D, Maintenance, etc.) dans l'application et la réussite du système PSM.
- **Analyser l'impact de ses décisions quotidiennes** (achats de matériel, planification de maintenance, choix de recrutement) sur la sécurité des procédés de l'entreprise.
- **Collaborer efficacement** avec les experts et responsables PSM/HSE du site lors des analyses de risques ou des audits.

Programme

Introduction au management de la sécurité des procédés

- Les différences entre la sécurité du travail et la sécurité des procédés
- Présentation générale du PSM : les bases et les différents chapitres

Etude des chapitres du PSM sélectionnés. Pour chaque chapitre :

- Retours d'expérience : incidents en relation avec le chapitre traité
- Caractéristiques et exigences du chapitre traité
- La politique mise en œuvre par le client vis-à-vis de ce chapitre
- Réflexion personnelle de chaque participant sur :
 - Son rôle par rapport à ce chapitre
 - Le niveau de maturité du site / de l'organisation
 - Les suggestions d'amélioration qu'il pourrait apporter

Conclusions : Propositions d'actions de la part des participants

Le + DEKRA

Dans de nombreuses industries, une gestion efficace de la sécurité des procédés mis en œuvre est un élément incontournable de la prévention des accidents majeurs.

Le management de la sécurité des procédés (PSM) est un ensemble de pratiques de management destinées à assurer la prévention des accidents de procédé (explosions, dispersions accidentelles de produits toxiques, inflammations...). Ce concept est présenté par le Chemical Center for Process Safety (CCPS), organisation américaine à but non lucratif. Certaines fonctions (HSE, ingénieurs sécurité des procédés, responsables PSM,...) sont en charge de l'application des principes du PSM. Cependant, il est indispensable que les fonctions d'encadrement d'un site industriel ou d'une organisation (Direction, ressources humaines, achats, R&D, maintenance, procédé, assistance technique, ...) connaissent les principes de base de ce référentiel afin de mieux comprendre les raisons et les conséquences de leur application.

Flashez ce QRCode
pour accéder à notre
site internet





Management de la sécurité des procédés : rôles et responsabilités (PSM)

A l'issue de cette formation, les participants seront en mesure de définir leur rôle au sein de l'organisation en matière de sécurité des procédés.

Modalités d'accessibilité

<div>DEKRA est mobilisé au travers de sa mission Handicap et mettra tout en oeuvre pour la pleine réussite de ses formations</div>